

DS 89

10

06.07.2016

KORRO E

Grunt do czasowej ochrony

CHARAKTERYSTYKA

KORRO E jest dwuskładnikowym gruntem do czasowej ochrony na bazie żywicy epoksydowej.

ZASTOSOWANIE

Farba jest stosowana do ochrony czasowej stali oczyszczonej strumieniowo.

WŁAŚCIWOŚCI

KORRO E jest kompatybilny ze wszystkimi rodzajami farb oprócz materiałów malarskich pigmentowanych pyłem cynkowym.

Farba posiada atesty spawalnicze wydane przez Det Norske Veritas, Lloyds Register of Shipping, Germanischer Lloyd oraz certyfikat medyczny wydany przez Finnish Institute for Occupational Health.

KORRO E ma dobrą odporność na ogrzewanie, rozpuszczalniki i oleje. Osobne świadectwo odporności na olej jest dostępne na życzenie klienta.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 2 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): KORRO E HARDENER 1 część obj.

lub KORRO E-01 HARDENER. Specjalny utwardzacz KORRO E-01 HARDENER o różnej kompozycji rozpuszczalników

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. 23°C

48 godz.

Zawartość substancji stałych

33±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

Ok. 600 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

Ok. 620 g/l

Zalecana grubość powłoki

Zalecana grubość powłoki 18 µm odpowiada 55 µm mokrego wymalowania na gładkiej powierzchni. Wydajność teoretyczna wynosi 18,2 m²/l, patrz norma SFS-EN 10238

Zużycie praktyczne

W praktyce wydajność, na powierzchni oczyszczonej na ciąg automatycznym, zawiera się w przedziale 8 - 13 m²/l.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl.

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)
Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

po 1 - 2 min.
po 3 min.

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub odpowiadającym gruntem	
	min.	max.
+10°C	po 20 godz.	-
+23°C	po 10 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

[TEKNOSOLV 9514](#) (wysoco łatwopalny)

Rozcieńczalnik

Zmywacz

[TEKNOSOLV 9514](#), [TEKNOSOLV 9506](#).

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Czerwony i żółty

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB UŻYCIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą przeszkadzać w usuwaniu rdzy i zgorzeli, przez parowanie, mycie gorącą wodą lub czyszczenie płomieniowe. Wstępnie oczyszczoną powierzchnię poddać obróbce strumieniowo-ściernej, aż do osiągnięcia stopnia czystości, co najmniej Sa 2^{1/2}.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Malować możliwie równomiernie i jak najszybciej po oczyszczeniu podłoża. Najlepsze rezultaty osiągane są przy malowaniu metodą natrysku bezpowietrznego na liniach automatycznych. Używać dyszy do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0.018 - 0.026".

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
